Załącznik nr 13

SZCZEGÓŁOWY WYKAZ CZYNNOŚCI ZAWODOWYCH TECHNIKA ORTOPEDY

1. Ocenianie stanu funkcjonalnego pacjenta wymagającego zaopatrzenia w wyroby medyczne oraz projektowanie i wykonywanie wyrobów medycznych.
	1. Organizowanie stanowiska pracy.
	2. Wykonywanie czynności zawodowych zgodnie z zasadami aseptyki, antyseptyki oraz procedurami postępowania z materiałem biologicznym skażonym i w sytuacji wystąpienia zakażeń.
	3. Analizowanie danych z wywiadu z pacjentem, jego rodziną, środowiskiem społecznym i zawodowym.
	4. Objaśnianie zasad refundacji zaopatrzenia w wyroby medyczne pacjentowi, jego rodzinie, środowisku zawodowemu i społecznemu.
	5. Przeprowadzanie badania podmiotowego oraz ocena stanu funkcjonalnego pacjenta w celu zaprojektowania lub doboru wyrobu medycznego
		1. Wykonywanie pomiaru antropometrycznego pacjenta.
		2. Opisywanie mierzonych wielkości.
		3. Wyznaczanie na ciele pacjenta charakterystycznych dla zaopatrzenia miejsca do odciążenia, dociążenia i do modelowania.
		4. Analiza biomechaniczna narządu ruchu.
		5. Określanie problemów związanych z utrzymaniem równowagi ciała pacjenta.
		6. Ocena stanu kikuta do zaprotezowania.
		7. Określanie zakresu ruchów w stawach.
		8. Ocena siły mięśniowej.
		9. Ocena zaburzenia postawy oraz czynności ruchowych: chodu i czynności chwytnych kończyny górnej.
2. Opracowywanie indywidualnego planu zaopatrzenia w wyroby medyczne zgodnie z zaleceniami lekarza, specjalisty fizjoterapii oraz potrzebami pacjenta.
	1. Posługiwanie się dokumentacją medyczną w celu opracowania indywidualnego planu zaopatrzenia w wyroby medyczne.
		1. Wypełnianie karty miar i zamówienia na wyrób medyczny.
		2. Opisywanie karty zdrowia pacjenta i wypisu ze szpitala.
		3. Stosowanie wzorów zleceń na zaopatrzenie w wyroby medyczne.
	2. Prowadzenie i archiwizowanie dokumentacji związanej z wykonywanymi czynnościami zawodowymi.
		1. Nanoszenie pomiarów niezbędnych do wykonania zaopatrzenia w wyroby medyczne w karcie miar.
		2. Sporządzanie dokumentacji wykonania zaopatrzenia w wyroby medyczne w formie opisów, rysunków, wykazu surowców i materiałów, wykazu narzędzi i urządzeń oraz opisu zastosowanej technologii.
		3. Sporządzanie schematu blokowego procesu technologicznego zaopatrzenia w wyroby medyczne.
		4. Sporządzanie kalkulacji kosztów wykonania wyrobu medycznego.
		5. Obliczanie kosztu wyprodukowania zaopatrzenia w wyroby medyczne.
		6. Obliczanie marży zakładu ortopedycznego.
		7. Opracowywanie dokumentacji technologicznej i warsztatowej ortez i protez
	3. Wydawanie wyrobów medycznych.
		1. Ocena dobranego lub wykonanego zaopatrzenia w wyroby medyczne podczas przymiarki.
		2. Sporządzanie instruktażu eksploatacji i konserwacji ortez, protez, przyrządów i obuwia ortopedycznego.
3. Dobieranie i stosowanie procesu technologicznego do wykonywania zaopatrzenia w wyroby medyczne oraz kierowanie tym procesem.
	1. Projektowanie ortez w zależności od ich funkcji i przeznaczenia.
		1. Dobieranie rodzaju ortezy do rodzaju dysfunkcji.
		2. Dobieranie rozwiązania konstrukcyjnego ortez do typu funkcjonalnego i potrzeb pacjenta.
		3. Dobieranie elementów, półfabrykatów i drobnego wyposażenia do wytworzenia ortez.
		4. Dobieranie rodzaju zawieszenia ortez.
	2. Dobieranie metod wykonania oraz wykonywanie miar i negatywu ortez.
		1. Konstruowanie algorytmu czynności wykonania negatywu gipsowego do ortez tułowia, ortez kończyn górnych i kończyn dolnych.
		2. Wykonywanie miar i negatywów ortez różnymi metodami.
	3. Dobieranie metod wykonania pozytywu i wykonywanie pozytywu ortez kończyn górnych, kończyn dolnych i tułowia.
	4. Wykonywanie ortez.
		1. Wykonywanie ortez lub elementów ortez kończyn górnych, kończyn dolnych i tułowia z tworzyw sztucznych, materiałów metalowych, materiałów włókienniczych, drewna, skóry.
		2. Montowanie ortez z przygotowanych elementów.
		3. Dopasowywanie wykonanych ortez do pomiarów i indywidualnych potrzeb pacjenta.
		4. Modyfikowanie seryjnie wyprodukowanej ortezy do indywidualnych potrzeb pacjenta.
	5. Dobieranie oprzyrządowania do wykonywania zaprojektowanych ortez i protez.
	6. Dobieranie procesu technologicznego wykonania ortez, zgodnie z nowoczesnymi technologiami, ze względu na zastosowane surowce, materiały, półfabrykaty i elementy oraz rodzaj dysfunkcji, typ funkcjonalny ortezy i wiek pacjenta.
	7. Dokonywanie ręcznej i mechanicznej obróbki materiałów, elementów i półfabrykatów wykorzystywanych podczas wykonywania ortez kończyn górnych, kończyn dolnych i tułowia.
	8. Stosowanie metod przetwarzania i obróbki surowców oraz materiałów wykorzystywanych podczas wykonywania ortez.
	9. Dokonywanie ręcznej i mechanicznej obróbki materiałów, elementów i półfabrykatów wykorzystywanych podczas wykonywania ortez kończyn górnych, kończyn dolnych i tułowia.
	10. Ocena jakości wykonania ortez.
		1. Ocena poprawności ustawienia gorsetów ortopedycznych oraz ustawienia ortez kończyn górnych i kończyn dolnych na pacjencie podczas przymiarki.
		2. Ocena funkcjonowania ortez w czasie chodu i czynności chwytnych.
		3. Rozpoznawanie wad jakościowych ortez i określanie możliwości ich usunięcia
	11. Projektowanie, wykonywanie oraz dobieranie protez.
		1. Projektowanie protezy kończyn dolnych w zależności od poziomu i rodzaju amputacji, wieku, mobilności pacjenta, zastosowanego materiału, wykorzystanych półfabrykatów, elementów oraz stanu i przygotowania kikuta do zaprotezowania.
		2. Projektowanie protezy kończyny górnej typu biernego i czynnego w zależności od poziomu amputacji i sprawności ruchowej pacjenta.
		3. Dobieranie rodzaju protezy do poziomu i rodzaju amputacji oraz stanu kikuta.
		4. Dobieranie rozwiązania konstrukcyjnego protez do potrzeb pacjenta.
		5. Dobieranie elementów, półfabrykatów i drobnego wyposażenia do wytworzenia protez.
		6. Dobieranie rodzaju zawieszenia protez.
	12. Dobieranie metod wykonania oraz wykonywanie miar i negatywów protez.
		1. Określanie ustawienia funkcjonalnego kikutów do pobrania negatywu w celu wykonania leja protezowego.
		2. Konstruowanie algorytmu czynności wykonania negatywu gipsowego do protez kończyn górnych i kończyn dolnych.
		3. Wykonywanie miar i negatywów protez różnymi metodami.
	13. Dobieranie metod wykonania pozytywu protezy i wykonywanie pozytywów protez kończyn górnych i kończyn dolnych.
		1. Stosowanie sprzętu, przyrządów i narzędzi do obróbki gipsu.
	14. Wykonywanie protezy w zależności od indywidualnych potrzeb pacjenta oraz zastosowanego materiału i półfabrykatów i elementów.
		1. Dobieranie oprzyrządowania i procesu technologicznego do wykonywania zaprojektowanych protez, zgodnie z nowoczesnymi technologiami.
		2. Wykonywanie ręcznej i mechanicznej obróbki surowców, materiałów, elementów i półfabrykatów wykorzystywanych podczas wykonywania protez kończyn górnych i kończyn dolnych.
		3. Wykonywanie lejów protezowych kończyn górnych i kończyn dolnych w zależności od poziomu amputacji, sprawności i wieku pacjenta.
		4. Wykonywanie części protez kończyn górnych i kończyn dolnych z tworzyw sztucznych, materiałów metalowych, włókienniczych, drewna, skóry.
		5. Montowanie protez z przygotowanych elementów.
		6. Dopasowywanie wykonanych protez do pomiarów i indywidualnych potrzeb pacjenta.
		7. Modyfikowanie seryjnie wyprodukowanych części i elementów protezy dostosowując je do indywidualnych potrzeb pacjenta.
	15. Ocena jakości wykonania protez.
		1. Ocena poprawności dopasowania leja w warunkach statycznych i dynamicznych.
		2. Ocena funkcjonowania protezy w czasie chodu i czynności chwytnych.
		3. Rozpoznawanie wad jakościowych protez oraz określanie możliwości ich usunięcia.
		4. Ocena poprawności wykonania protez w fazie do przymiarki oraz protez przygotowanych do odbioru.
4. Współuczestniczenie we wczesnym usprawnianiu narządu ruchu pacjenta z ortezą lub protezą.
5. Dobieranie i wykonywanie obuwia ortopedycznego.
	1. Dobieranie obuwia ortopedycznego w zależności od rodzaju schorzenia lub rodzaju niepełnosprawności.
		1. Dobieranie elementów leczniczych do obuwia ortopedycznego na stopy ze zniekształceniem poddającym się korekcji (nieutrwalonym).
		2. Dobieranie elementów obuwia wyrównującego skrócenie kończyny dolnej.
		3. Dobieranie obuwia do aparatów ortopedycznych.
	2. Dobieranie metody wykonania oraz wykonywanie miar i negatywów obuwia ortopedycznego.
	3. Dobieranie, wykonywanie i modyfikowanie kopyt lub wykonywanie pozytywów obuwia ortopedycznego.
	4. Dobieranie procesu technologicznego, oprzyrządowania i materiałów do wykonania obuwia ortopedycznego.
	5. Wykonywanie obuwia ortopedycznego z dobranych materiałów.
		1. Wykonywanie szablonów elementów obuwia ortopedycznego.
		2. Wykonywanie elementów obuwia ortopedycznego.
		3. Dokonywanie rozkroju elementów cholewki i łączenie jej elementów ze sobą.
		4. Wykonywanie spodów obuwia ortopedycznego.
		5. Łączenie elementów obuwia różnymi metodami.
		6. Wykonywanie różnych typów wkładek ortopedycznych.
		7. Rozpoznawanie wad jakościowych w wykonanym obuwiu ortopedycznym.
6. Dobieranie i eksploatacja wyrobów medycznych.
	1. Dobieranie wyrobów medycznych w zależności od rodzaju schorzenia, wieku pacjenta oraz jego indywidualnych potrzeb.
	2. Ocenianie funkcjonalności wyrobu medycznego.
	3. Dokonywanie drobnych napraw przyrządów ortopedycznych.
	4. Modernizowanie standardowych konstrukcji przyrządów ortopedycznych.
7. Dokonywanie bieżących napraw wyrobów medycznych.
8. Współpraca w podmiotach wykonujących działalność leczniczą w zakresie zaopatrzenia w wyroby medyczne oraz w zakresie wczesnej rehabilitacji pacjenta.
9. Udzielanie pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego.